

This question paper contains 2 printed pages]

LLO—386—2024

FACULTY OF HUMANITIES

M.A. (NEP) (First Year) (First Semester) EXAMINATION

APRIL/MAY, 2024

PUBLIC ADMINISTRATION

HPUBC-502

(Principles of Organizational Management)

(Friday, 19-4-2024)

Time : 10.00 a.m. to 1.00 p.m.

Time—3 Hours

Maximum Marks—80

N.B. :— (i) Question No. 1 is compulsory.

(ii) Solve any three of the remaining five questions (Q. Nos. 2 to 6).

(i) प्रश्न क्र. 1 अनिवार्य आहेत.

(ii) उर्वरित 5 प्रश्नांपैकी कोणतेही 3 प्रश्न सोडवा (प्रश्न क्र. 2 ते 6).

1. Write short answers of any five of the following :

20

(a) Focus on the importance of Management.

(b) Write the objectives of motivation.

(c) State the process (steps) of Planning.

(d) Explain the nature of management.

(e) Write the types of organization.

(f) Elucidate the process of control.

P.T.O.

खालीलपैकी कोणत्याही पाच प्रश्नांची थोडक्यात उत्तरे लिहा :

- (अ) व्यवस्थापनाच्या महत्त्वावर प्रकाश टाका.
- (ब) अभिप्रेरणेची उद्दिष्ट्ये लिहा.
- (क) नियोजन प्रक्रिया (टप्पे) सांगा.
- (ड) व्यवस्थापनाचे स्वरूप स्पष्ट करा.
- (इ) संघटनेचे प्रकार लिहा.
- (फ) नियंत्रण प्रक्रिया विशद करा.

2. State the meaning of management and explain the functions of management. 20
व्यवस्थापनाचा अर्थ सांगून व्यवस्थापनाचे कार्य स्पष्ट करा.
3. What is Planning ? Elucidate the elements of good planning. 20
नियोजन म्हणजे काय ? चांगल्या नियोजनाचे घटक विशद करा.
4. State the meaning and significance of organization. 20
संघटनेचा अर्थ आणि महत्त्व सांगा.
5. Evaluate Abraham Maslow's theory of motivation. 20
अब्राहम मास्लो यांच्या अभिप्रेरणा सिद्धांताचे मूल्यमापन करा.
6. What is controlling ? Explain the techniques of control. 20
नियंत्रण म्हणजे काय ? नियंत्रणाची साधने/तंत्रे स्पष्ट करा.